


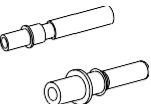
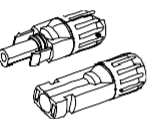
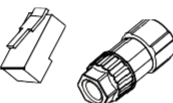

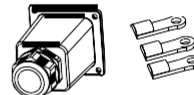

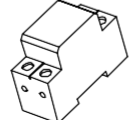

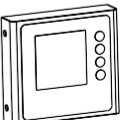


Guia Rápido de Instalação

GT1 Series 1.6KW-10.0KW

II

Componentes da embalagem

 Inversor *1	 Suporte *1	 Parafusos de Expansão *3	 Ângulo do pino FV (positivo*1/2/3, negativo*1/2/3)
 Terminal FV (positivo*1/2/3, negativo*1/2/3)	 Terminal RJ45 *2 Terminal de rede *1 (aplica-se a GT1 1.6~6.0kW)	 Parafuso M5 *1 Parafuso para Terra *1	 Saída Conector CA *1 Terminal tipo O *3 (aplica-se a GT1 7.0~10.0kW)
 Manual de usuário *1 Certificado *1 Guia de instalação *1	 Medidor *1(optional)	 Wi-Fi *1	 AC1-LCD *1 (optional)

I

Ferramentas para a Instalação

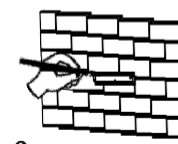
 Furadeira com Broca de Ø10	 Martelo de Borracha	 Trena	 Nível de Espírito/Marcador
 Óculos de Proteção	 Máscara à prova de Poeira	 Grampo de Prensa de terminais OT	 Desencapador de fios
 Multímetro de Tensão CC (Faixa ≥ 1100 CC)	 Ferramenta de Crimpagem euro	 Alicate Diagonal	 Ferramenta de Crimpagem (RJ45)

III

Instalação do Inversor

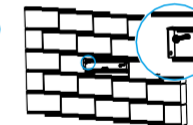
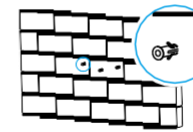
Passo 1: Furos na Parede

- Localize os furos de perfuração e marque-os com o marcador
- Faça os furos com a furadeira, certifique-se que os furos são fundos o suficiente (pelo menos 50 mm) para suportar o inversor.



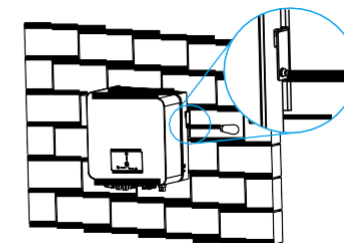
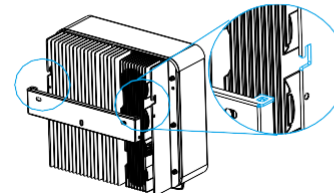
Passo 2: Instale o inversor na parede

- Insira os tubos de expansão nos orifícios e coloque a placa traseira, em seguida, aperte os parafusos para instalá-lo.



Passo 3: Auto-verificação de instalação

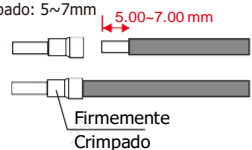
- Pendure o inversor no suporte traseiro e trave a lateral com os parafusos. (torque 1.5N · m)



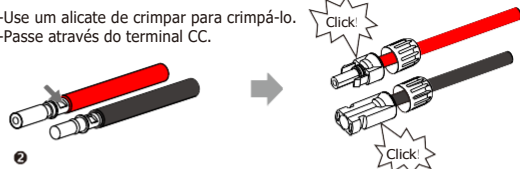
IV

Conexão FV

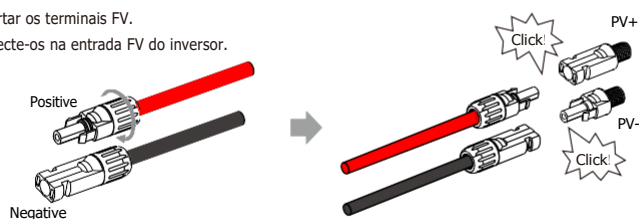
- Diâmetro do fio: 12AWG;
- Desemcapado: 5~7mm



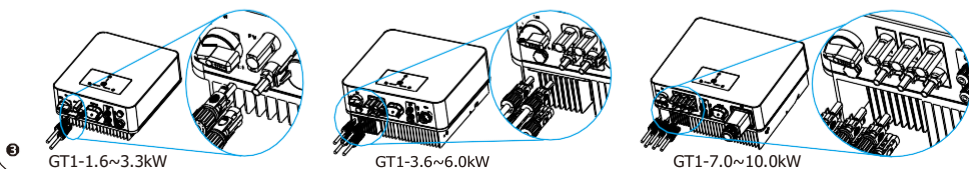
- Use um alicate de crimpar para crimpá-lo.
- Passe através do terminal CC.



- Apertar os terminais FV.
- Conecte-os na entrada FV do inversor.



Nota!
O modo de conexão FV como mostrada no diagrama não é permitido!



GT1-1.6~3.3kW

GT1-3.6~6.0kW

GT1-7.0~10.0kW

V

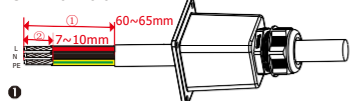
Conexão com a rede

- Diâmetro do cabo: GT1(1.6~3.3kW):12AWG; GT1(3.6~6.0kW):10AWG; GT1(7.0~10.0kW):8AWG;
- ① Remova o isolamento do cabo em 50~60mm.
- ② Remova o isolamento do fio em 5~7mm.

GT1-1.6~6.0kW

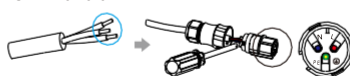


GT1-7.0~10.0kW

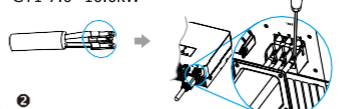


- Insira os terminais e pressione firmemente.
- Pressione para inserir a porta L/N/PE e travar.

GT1-1.6~6.0kW



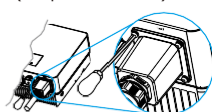
GT1-7.0~10.0kW



GT1-1.6~6.0kW
- Porca de aperto
(Torque:1.5±0.3N·m)

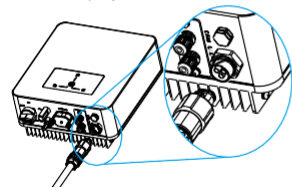


GT1-7.0~10.0kW
- Aperte o parafuso de pressão.
(Torque:1.5±0.3N·m)

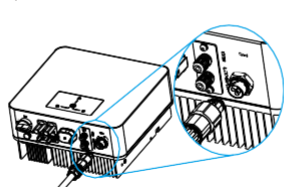


- Conecte o plugue da rede ao inversor e aperte-o.

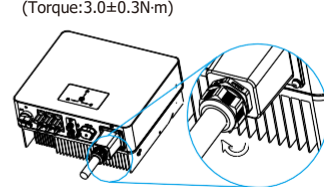
- Porca de aperto.
(Torque:3.0±0.3N·m)



GT1-1.6~3.3kW



GT1-3.6~6.0kW

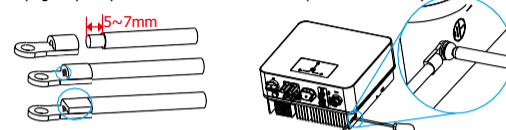


GT1-7.0~10.0kW

VI

Conexões Terra/Comunicação

- Prepare um fio 12AWG, desemcape em 5-7mm;
- Em seguida, insira-o no terminal de aterramento e use uma ferramenta de crimpagem para pressioná-lo firmemente (torque:1.5±0.2N·m).



- Desparafuse o parafuso e tire a tampa, você verá que são duas portas RJ45.
- Passe o fio pela tampa com o plugue à prova d'água e, em seguida, decape o fio. Requisitos de decapagem: 5~7mm.

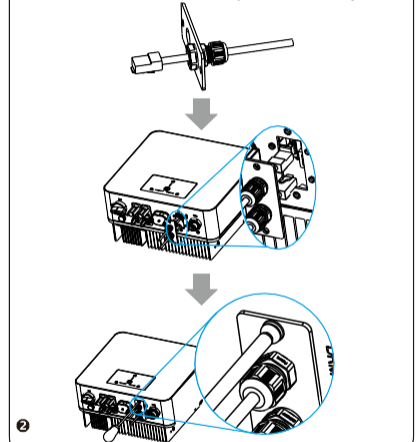


- Prepare o conector e o cabo de comunicação, seguindo a definição do PIN e ordem de montagem abaixo, em seguida insira o cabo na porta RS485 correspondente do inversor e aperte o conector à prova d'água.



PIN	1	2	3	4	5	6	7	8
DRM	DRM1/5	DRM2/6	DRM3/7	DRM4/8	3.3V	DRM0	3.3V	GND
Meter	X	485A2	X	X	X	X	485B2	X
AC1-LCD	GND	X	X	485B1	485A1	X	X	12V

- Correspondentemente insira a porta DRM\ LCD Medidor, e trave a tampa (torque:1.2±0.1N·m)



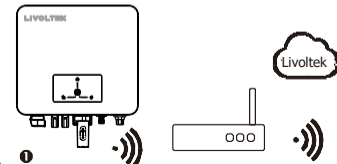
- Depois de verificar se todas as conexões estão corretas, ligue os disjuntores CC/CA externos.
- Ligue o interruptor CC para a posição "ON".
- O inversor iniciará automaticamente quando os painéis fotovoltaicos gerarem energia suficiente. O LED ligará em verde.

VII

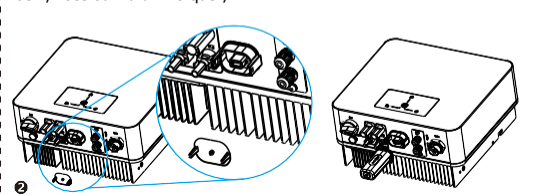
Conexão Wi-Fi/Bluetooth

- Você pode usar os seguintes modos para implementar a comunicação: Bluetooth e Wi-Fi. O Wi-Fi com Bluetooth integrado para monitoramento local e gerenciamento. Os quais são descritos a seguir.

Diagrama de conexão do módulo de monitoramento:



- Desmonte os acessórios Livoltek Wi-Fi e abra o plugue à prova d'água da porta Wi-Fi no inversor.
- Instale o módulo Wi-Fi na posição correspondente no inversor e aperte bem, você ouvirá um "clique";



- Você pode ativar a função Bluetooth do telefone celular e visualizar e definir dados do inversor por meio do aplicativo do inversor. Verifique www.livoltek-portal.com para obter detalhes sobre a operação e o Manual do Usuário do APP. O Manual do Usuário do APP está disponível gratuitamente no site.



Por favor, vá ao APP Livoltek ou a tela LCD externa para conectar o inversor a internet e configurá-lo. Para detalhes específicos, por favor consulte o Manual do Usuário referente ao Wi-Fi.

- Abra APP Livoltek e selecione "Modo Local".
- Encontre o modelo do inversor e clique em conecte (o Bluetooth do inversor é composto pelos últimos 6 dígitos do seu SN).
- Clique em "Configurações" para acessar as "Configurações básicas". Você pode configurar hora/data, idioma, ver o modelo do inversor, sua versão e o SN.

